ภาคผนวก ข-16

เอกสารการส่งขยะมูลฝอยและกากของเสียไปกำจัด

SCGC

ที่ คปล. 057/2566

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....9.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....27.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2566 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....8.....รายการ ปริมาณ.....22.06.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....6.....รายการ ปริมาณ.....154.73.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....รายการ ปริมาณ.....48.00.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]

[redacted]2190

สิรภีปต์

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

SCGC

ที่ คปล. 087/2566

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 มีนาคม 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....18.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....33.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....13.....รายการ ปริมาณ.....73.10.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....7.....รายการ ปริมาณ.....158.66.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....รายการ ปริมาณ.....48.00.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

[redacted]

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

SCGC

ที่ คปล. 114/2566

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 เมษายน 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....17.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....34.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2566 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....13.....รายการ ปริมาณ.....72.07.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....5.....รายการ ปริมาณ.....188.31.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....รายการ ปริมาณ.....32.00.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]ent

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 91219[redacted]

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต. เนินพระ
อ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

SCGC

ที่ คปล. 140/2566

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 พฤษภาคม 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....13.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....22.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2566 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....9.....รายการ ปริมาณ.....33.90.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....4.....รายการ ปริมาณ.....119.51.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....รายการ ปริมาณ.....24.00.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]nt

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

[redacted]

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต. เนินพระ
อ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

SCGC

ที่ คปล. 164/2566

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 มิถุนายน 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....9.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....41.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2566 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....6.....รายการ ปริมาณ.....11.83.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....5.....รายการ ปริมาณ.....190.34.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....รายการ ปริมาณ.....32.00.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

[redacted]

สุรศักดิ์

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต. เนินพระ อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

SCGC

ที่ คปล. 210/2566

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 กรกฎาคม 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....12.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....30.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน 2566 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....9.....รายการ ปริมาณ.....34.85.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....6.....รายการ ปริมาณ.....135.84.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....รายการ ปริมาณ.....56.00.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

สุรศักดิ์

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต. เนินพระ อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

ภาคผนวก ข-17

หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน เอกสารแสดงชนิด ปริมาณ และการจัดการกากของเสียจากการดำเนินงานของโรงงาน

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-8193
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-11/2540-ญนพ.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	13 02 08	Use lube oil	80	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
2	19 08 10	Waste water oil	200	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
3	07 02 04	Chemical Cleaning	200	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
4	15 02 02	Oil contaminated fabric(ผ้าเปื้อนน้ำมัน)	40	042	3-106-41/53สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 18 กรกฎาคม 2565 ถึงวันที่ 17 กรกฎาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 13 มิถุนายน 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6501-8193
ของ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-11/2540-ญนพ.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณาฯ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
32612/2565	13/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 08 10 Waste water oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
32655/2565	13/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Oil contaminated fabric(ผ้าเปื้อนน้ำมัน) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
32655/2565	13/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 02 08 Use lube oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Oil contaminated fabric(ผ้าเปื้อนน้ำมัน) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Bag Additives โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Glue contaminated drum โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-29/47ฉช ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Drum catalyst โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-29/47ฉช ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Lube Oil Drum โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-29/47ฉช ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 05 06 Lab Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43ขบ ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 051	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43ขบ ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 13 IT.Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 15 Fluorescent โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	99
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 01 กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 01 กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-132/50รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 ไม้พาเลต/เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-3/59รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 ไม้พาเลต/เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 ไม้พาเลต/เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-132/50รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 ไม้พาเลต/เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 ไม้พาเลต/เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-101/48รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสเตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-101/48รย ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสเตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-3/59รย ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	

33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสเตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-53/48รย ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสเตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสเตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสเตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-92/63รย ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสเตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-30/54สพ ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 02 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-101/48รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 02 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-3/59รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 02 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-53/48รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 02 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 02 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 02 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-92/63รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 02 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-30/54สพ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-101/48รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-3/59รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-53/48รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
32937/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ตลับหมึก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
32937/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
33827/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Bag Additives โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	99(1)
33827/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 06 03 Insulation (Glass wool) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/45สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
33827/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 11 API Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	99(1)
33827/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 06 13 03 Carbon black โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
33827/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 06 13 03 Carbon black โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	99(1)
33827/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 10 Molecular sieve โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2)
33827/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Oil contaminated fabric(ผ้าเปื้อนน้ำมัน) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
33827/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 11 API Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
33827/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 11 API Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2) (3)
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-20/51รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-53(5)-9/38สป ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	

33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.53(5)-4/2538-ญอน. ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-30/54สพ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-8/57รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-132/50รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-57/50รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-1/46รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-92/63รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-3/59รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-1/57รย ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-8/57รย ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-132/50รย ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-3/59รย ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-53/48รย ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-20/51รย ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-53(5)-17/47รย ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.53(5)-4/2538-ญอน. ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 02 03 Fill pack โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-16/56ฉช ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	ไม่อนุญาต	04
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 01 กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 01 กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-3/59รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 01 กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-53/48รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	

33924/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Bag Additives โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	99(1)
33924/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 06 01 Battery โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 021	อนุญาต	99(2)
33924/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 05 08 Waste hexane โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
33924/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Basic Chemicals Drum โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-29/47ฉช ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
33924/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Bag Additives โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
33924/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 14 Waste additive โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
33924/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 14 Waste additive โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
33924/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 02 08 Use lube oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-7/60ขบ ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
33910/2565	30/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33910/2565	30/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33910/2565	30/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-92/63รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33910/2565	30/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-30/54สพ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
54563/2565	29/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 10 Molecular sieve โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
64015/2565	16/11/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 ไม้พาเลด/เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 ไม้พาเลด/เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสเตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-20/51รย ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.53(5)-4/2538-ญอน. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-8/57รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-132/50รย ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-1/46รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-1/57รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-8/57รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-132/50รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-20/51รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
67341/2565	5/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 10 Molecular sieve โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	

74681/2565	26/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 05 04 ถังแก๊สเสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
73415/2565	31/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-20/51รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
73415/2565	31/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-132/50รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
74679/2565	8/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 10 02 น้ำล้างอุปกรณ์จากห้อง Lab โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	23,99

วิธีการกำจัด

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
021 ฝังกลบในภาชนะบรรจุ
031 เป็นวัตถุดิบทดแทน
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
042 ทำเชื้อเพลิงผสม
043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกซ์
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
068 ปรับเสถียร/ตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล เกินเขตสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลการไม่อนุญาต

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินกรรได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในสำนวยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

99 อื่นๆ ระบุ ..ชื่อแจ้งสารเคมีที่ปนเปื้อนในน้ำล้างที่ไม่ใช่กลุ่มโลหะหนัก เพื่อพิจารณาความเป็นอันตราย..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัสดุอันตราย (ว.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญาก.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

ภาคผนวก ข-18

เอกสารการคัดเลือกผู้ขนส่งสินค้า ที่ติดตั้ง GPS

เรื่อง : เรียนเชิญร่วมประกวดราคางานว่าจ้างขนส่งสินค้าโดยรถบรรทุก ตู้ทึบ ซึ่งใช้เชื้อเพลิง NGV หรือ Diesel หรือ Dual (NGV&Diesel) จากโรงงานระยอง ไปยังลูกค้าภายในประเทศ

เรียน : ผู้ให้บริการขนส่งสินค้าด้วยรถบรรทุก

เอกสารที่ส่งมาด้วย 1. แบบตอบรับการเข้าร่วมประกวดราคางานซื้อขายสินค้า/บริการ/จ้างเหมา 1 แผ่น (หน้าสุดท้าย)
2. ไฟล์ Excel สำหรับการกรอกข้อมูล ดังนี้ การยืนยันยอมรับเงื่อนไข, ข้อมูลเบื้องต้นของผู้เสนอราคาและข้อมูลเอกสารแนบเกี่ยวกับการเสนอราคาและต้นทุน

ด้วยบริษัท ไทยโพลิเอทที่ลีน จำกัด มีความประสงค์จะจัดหาผู้ให้บริการขนส่งสินค้าด้วยรถบรรทุก เพื่อเข้าร่วมการประกวดราคาสำหรับงานโครงการ ดังต่อไปนี้

ชื่อสินค้า/งาน/โครงการ : งานประกวดราคางานว่าจ้างขนส่งสินค้าโดยรถบรรทุกตู้ทึบ หกล้อหัวลาก, สิบล้อ หรือสิบสองล้อ ซึ่งใช้เชื้อเพลิง NGV หรือ Diesel หรือ Dual (NGV & Diesel) จากโรงงานระยองไปยังลูกค้า จำนวนรถทั้งหมด 20 คัน แบ่งเป็นสัญญาละ 10 คัน

เงื่อนไขการประกวดราคา ขนส่ง สินค้าโดยรถบรรทุก ตู้ทึบ

ผู้ให้บริการขนส่งที่จะยื่นซองเพื่อขอเข้าประกวดราคาขนส่งสินค้าโดยรถบรรทุกตู้ทึบให้กับบริษัทฯจะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขและข้อกำหนด ดังต่อไปนี้

2.6 อุปกรณ์ประจำรถ (เอกสารแนบ1)

2.5.1 ระบบติดตาม	ติดตั้งระบบ GPS ต้องสามารถ Alarm เมื่อเข้าเขตห้ามวิ่ง, จุดที่มีความเสี่ยงห้ามจอด, ความเร็วเกินที่บริษัทฯกำหนด และตรวจสอบแบบ Real time ได้ ซึ่งยินยอมให้บริษัทฯ Access และให้เชื่อมต่อเข้ากับระบบจัดส่งสินค้าของบริษัทฯได้
2.5.2 อุปกรณ์ป้องกันสินค้า โค่นล้ม/โย้เอียง	อุปกรณ์ยึดสินค้าภายในตู้สินค้าเพื่อป้องกันสินค้าโค่นล้ม/โย้เอียง เช่น โฟม หรือโครงสร้างอื่นๆ
2.5.3 ยางหมอนหนุนรอง	เป็นอุปกรณ์ที่มีมาตรฐานเป็นที่ยอมรับ อย่างน้อย 2 อัน
2.5.4 ถังดับเพลิง	ผงเคมีแห้ง ขนาดไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง
2.5.5 กรวยจราจรติดแถบสะท้อนแสง	อย่างน้อย 2 อัน ความสูงไม่น้อยกว่า 80 ซม.
2.5.6 กล้องติดรถ	แสดงและบันทึกภาพภายในห้องโดยสาร และสภาพการขับขี่ทางด้านหน้ารถ โดยต้องเก็บบันทึกข้อมูลได้ตลอดการเดินทางในแต่ละเที่ยว(ไป-กลับ) และเมื่อเกิดเหตุการณ์ต้องเรียกดูข้อมูลได้ไม่น้อยกว่า 3 วัน

3. รถทุกคันต้องติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงตามขอบตู้ มีอุปกรณ์ประจำรถ ถังดับเพลิงขนาดขั้นต่ำ 15 ปอนด์ 1 ถัง กรวยจราจร เป็นต้น พร้อมทั้งติดตั้งระบบ GPS ติดตามการขนส่ง รถที่นำมาวิ่งจะต้องเป็นรถประจำผ่านการตรวจสอบจากแผนกจัดส่งและติดสติกเกอร์ของหน่วยงาน Safety เพื่อผ่านเข้าภายในบริษัทฯ

6) ผู้ขนส่งต้องให้ความร่วมมือและปฏิบัติอย่างเคร่งครัดในการหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางถนนห้วยโป่ง-หนองบอน (เวลาที่กำหนด 06:00-21:00น.) และเส้นทางเนินพยอมทั้งเส้นตลอด 24 ชม. และเส้นทางอื่นๆในอนาคตเพื่อลดผลกระทบกับชุมชนและสิ่งแวดล้อม การวิ่งผ่านชุมชนต้องควบคุมความเร็วไม่เกิน 40 กม./ชม. และห้ามใช้เสียงดังรบกวนชุมชน

I

3.1 ติดตั้งระบบ GPS : ต้องสามารถ Alarm เมื่อเข้าเขตห้ามวิ่ง, จุดที่มีความเสี่ยงห้ามจอด, ความเร็วเกินที่บริษัทฯกำหนด และเจ้าหน้าที่แผนกปฏิบัติการจัดส่งสามารถเข้าตรวจสอบแบบ Real time ได้ด้ซึ่งยินยอมให้บริษัทฯ Access และให้เชื่อมต่อเข้ากับระบบจัดส่งสินค้าของบริษัทฯได้

3.2 อุปกรณ์ป้องกันสินค้า โค่นล้ม/โย้เอียง : โฟม ความสูงของโฟม ไม่น้อยกว่า 180 ซม. และถุงลม ไม่น้อยกว่า 2 ชิ้นขนาดกว้าง110Xยาว185

3.3 ยางหมอนหนุนรองล้อรถ

3.4 ถังดับเพลิง : ผงเคมีแห้ง ขนาดไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง

3.5 กรวยจราจรสะท้อนแสงอย่างน้อย 2 อันโดยมีความสูงของกรวยจราจรไม่น้อยกว่า 80 ซม.

3.6 กล้องติดรถที่สามารถบันทึกและจัดเก็บภาพเคลื่อนไหว โดยมีอย่างน้อย 2 กล้องที่บันทึกได้พร้อมกันในส่วนของ บันทึกเส้นทาง การขับขี่ และบันทึกเหตุการณ์ภายในห้องโดยสาร สามารถเรียกดูบันทึกย้อนหลังได้อย่างน้อย 3 วัน

3.7 รถทุกคันต้องติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงตามขอบตู้ทั้งด้านหลังและด้านข้าง

3.8 กลอนตู้จะต้องหุ้มด้ามจับด้วยยางเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดจากด้ามจับกระแทกกับร่างกายของผู้ปฏิบัติงาน (กรณีกลอนนอก)

3.9 รถที่นำมาวิ่งจะต้องเป็นรถประจำผ่านการตรวจสอบจากแผนกปฏิบัติการจัดส่งและติดสติกเกอร์ของหน่วยงาน Safety เพื่อผ่านเข้าภายในบริษัทฯ

3.10 โทรศัพท์ประจำตัวพนักงานขับรถสามารถส่งหลักฐานรูปถ่ายหรือภาพเคลื่อนไหวได้ พร้อมกับผู้ประสานงานที่สามารถติดต่อได้เมื่อเกิดเหตุ

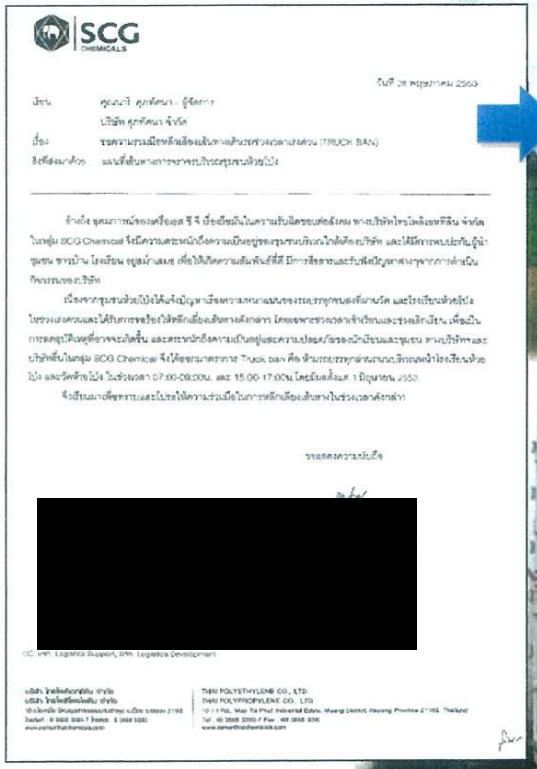
ภาคผนวก ข-19

การควบคุมน้ำหนักในการขนส่งผลิตภัณฑ์และระเบียบปฏิบัติด้านการจราจร

การคมนาคมขนส่ง

มาตรการความปลอดภัยในการขนส่งปฏิบัติตามประกาศ
โดยหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่กำหนด

ระบุในสัญญาจัดให้มี GPS และเบอร์โทรติดต่อที่รถขนส่ง


SCG CHEMICALS

วันที่ 28 พฤษภาคม 2563

เรียน คุณนารี ศุภทัศนา - ผู้จัดการ
บริษัท ศุภทัศนา จำกัด

เรื่อง รถความจุรถเมียหกล้อขึ้นทางด่วนช่วงเวลาห้ามวิ่ง (TRUCK BAN)

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนที่เส้นทางการขอรถบรรทุกขนส่งด้วยโป่ง

จำกัด บุคคลการบังคับของเครื่องยนต์ ซี จี เรื่องเรียนมาในความยินดีของต่อส่งผล ทางบริษัทไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด ในกลุ่ม SCG Chemical จึงมีความตระหนักถึงความเป็นอยู่ของชุมชนบริเวณใกล้เคียงบริษัท และได้มีการพบปะกับผู้นำชุมชน ทางบ้าน โรงเรียน อยู่เสมอ เพื่อให้เกิดความเข้มข้นที่ดี มีการสื่อสารและรับฟังปัญหาต่างๆจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัท

เนื่องจากชุมชนด้วยโป่งได้แจ้งปัญหาเรื่องความหนาแน่นของรถบรรทุกขนส่งผ่านวัด และโรงเรียนด้วยโป่ง ในช่วงเวลาและได้รับการขอร้องให้หลีกเลี่ยงเส้นทางดังกล่าว โดยเฉพาะช่วงเวลาเข้าเรียนและช่วงเลิกเรียน เพื่อเป็นการลดอุบัติเหตุที่อาจจะเกิดขึ้น และสะท้อนถึงความเป็นอยู่และความปลอดภัยของนักเรียนและชุมชน ทางบริษัทฯและบริษัทพื้นในกลุ่ม SCG Chemical จึงได้ออกมาตรการ Truck ban คือ ห้ามรถบรรทุกผ่านถนนสายหน้าโรงเรียนด้วยโป่ง และวัดด้วยโป่ง ในช่วงเวลา 07:00-08:00น. และ 15:00-17:00น. โดยมีผลตั้งแต่ 1 มิถุนายน 2563

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดให้ความร่วมมือในการหลีกเลี่ยงเส้นทางในช่วงเวลาดังกล่าว

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

cc: พก. Logistics Support, BPA Logistics Development

บริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
THAI POLYPROPYLENE CO., LTD.

ต้นฉบับ
สัญญาจ้างขนย้ายสินค้า

สัญญาเลขที่ LG-12/WH-001 หน้าที่ 1/12

ทำที่ บริษัท ไทยโพลิเอทธิลีน จำกัด
วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2555

หนังสือสัญญาฉบับนี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท ศุภทัศนา จำกัด สำนักงานตั้งอยู่ เลขที่ 1/7 หมู่ 3 ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โดย นายวีระ ศุภทัศนา ตำแหน่ง ผู้จัดการ และ บริษัท ไทยโพลิเอทธิลีน จำกัด สำนักงานตั้งอยู่ เลขที่ 1 ถนนปูนซิเมนต์ไทย แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800 โดย นายอภิชัย เจริญสุข ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ ผู้มีอำนาจดำเนินการแทน และบริษัท ไทยโพลิโพรไพลีน จำกัด สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 1 ถนนปูนซิเมนต์ไทย แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800 โดยนายอภิชัย เจริญสุข ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ ผู้มีอำนาจดำเนินการแทน ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ว่าจ้างแต่ละราย" และเรียกรวมกันว่า "ผู้ว่าจ้าง" อีกฝ่ายหนึ่ง ทั้งสองฝ่ายได้ตกลงทำสัญญาฉบับนี้ไว้ต่อกันมีข้อความดังต่อไปนี้

สัญญาเลขที่ LG-12/WH-001 หน้าที่ 1/12

การพิจารณาความเสียหายหรือจำนวนค่าเสียหายตามวรรคแรกให้เป็นสิทธิของผู้ว่าจ้าง แต่เพียงฝ่ายเดียวและให้ถือความเห็นของผู้ว่าจ้างเป็นเด็ดขาด การชดใช้ค่าเสียหายที่เกิดขึ้น หรือการใช้สิทธิเรียกร้องค่าเสียหายตามข้อนี้ไม่กระทบถึงการใช้สิทธิเรียกร้องเอากับบริษัทประกันภัยตามข้อ 10.5

10.7) ผู้ขนส่งต้องส่งสินค้าให้ถึงมือลูกค้าโดยครบถ้วนและปลอดภัย และต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบ ความปลอดภัยทั้งของลูกค้าและของผู้ว่าจ้าง อย่างเคร่งครัด กรณีมีอุบัติเหตุเกิดขึ้นระหว่างทาง ต้องแจ้งให้ทางผู้ว่าจ้าง รับทราบทันทีที่ที่ทำได้ และต้องหามาตราการป้องกันไม่ให้เกิดขึ้นอีกต่อไป หากอุบัติเหตุกระทบต่อเป้าหมายการควบคุมอุบัติเหตุของผู้ว่าจ้างและบริษัทในเครือ ซึ่งพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากการไม่ปฏิบัติหรือฝ่าฝืน กฎหมาย หรือ ข้อบังคับ กฎระเบียบ ด้านความปลอดภัยทั้งของลูกค้าและของผู้ว่าจ้าง ผู้ขนส่งจะต้องชำระเงินให้กับทางผู้ว่าจ้างจำนวน 20,000 บาทต่อครั้ง และยินยอมให้มีการเปลี่ยนแปลงได้ในอนาคตตามระเบียบปฏิบัติของทางบริษัทของผู้ว่าจ้างโดยยังไม่รวมค่าความเสียหายต่อบุคคลและทรัพย์สินที่เกิดขึ้น

10.8) ผู้ขนส่งต้องจัดให้มีระบบสื่อสารประจำรถบรรทุกทุกคันให้พร้อมเช่น GPS หรือวิทยุติดรถหรือ โทรศัพท์มือถือและอุปกรณ์อื่น ๆ เพื่อใช้ในการติดต่อสื่อสารระหว่างสำนักงานกับรถบรรทุกได้สะดวก และ สามารถติดตามรถได้

10.8) ผู้ขนส่งต้องจัดให้มีระบบสื่อสารประจำรถบรรทุกทุกคันให้พร้อมเช่น GPS หรือวิทยุติดรถหรือ โทรศัพท์มือถือและอุปกรณ์อื่น ๆ เพื่อใช้ในการติดต่อสื่อสารระหว่างสำนักงานกับรถบรรทุกได้สะดวก และ สามารถติดตามรถได้

ที่ อก 5106.5/0527

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไอ - 1 ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

26 มิถุนายน 2566

เรื่อง ขอความร่วมมือผู้ประกอบการ

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการบริษัท

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือ ชมรมรักษ์ระยอง ที่ 001/2566 ลงวันที่ 22 มิถุนายน 2566 จำนวน 1 ฉบับ

ตามที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ได้แจ้งเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับรถบรรทุกสินค้า, รถบรรทุกขนส่งสารเคมี และ รถบรรทุกต่างๆ ของผู้ประกอบการ และ ผู้รับเหมาบางรายยังฝ่าฝืนไม่ปฏิบัติตามป้ายประกาศห้ามรถบรรทุกวิ่งผ่าน ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน นั้น

ในการนี้ สนพ. จึงใคร่ขอความร่วมมือผู้ประกอบการ และ ผู้รับเหมาในพื้นที่เขตนิคมอุตสาหกรรม (กลุ่มมาบตาพุดคอมเพล็กซ์) แจ้งผู้เกี่ยวข้องให้ปฏิบัติตามประกาศดังกล่าวด้วยจักขอบคุณยิ่ง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
โทรศัพท์ 038-683930-32
โทรสาร 038-683941

ภาคผนวก ข-20

ปริมาณรถผ่านเข้า-ออก โรงงาน

ปริมาณรถเข้าออกโรงงาน บริษัทไทยโพลิเอททีลีน

มกราคม – มิถุนายน 2566

SCGC

© SCGC 2023

ปริมาณรถเข้า-ออกโรงงาน TPE Site 1

ประเภทรถ	มกราคม	กุมพาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
รถรับสินค้า	226	273	497	228	255	346
รถย้ายสินค้า	1504	2063	1990	2212	2083	1944
รถส่งพัสดุ	164	280	364	233	279	260

© SCGC 2023

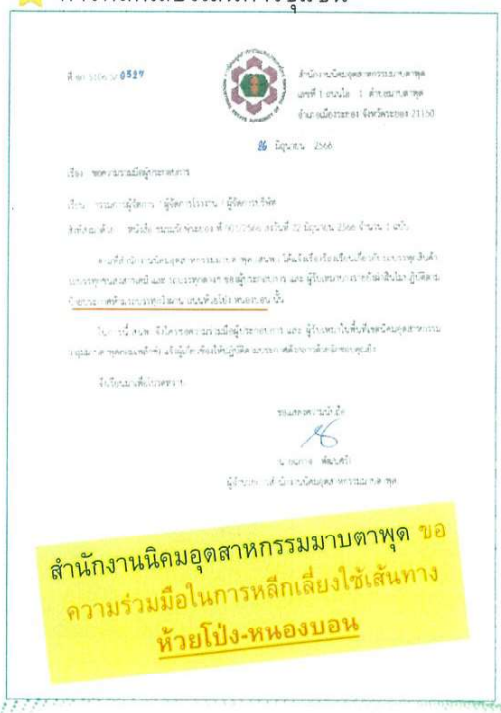
SCGC

ภาคผนวก ข-21

ประกาศ เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม
และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง

การหลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน

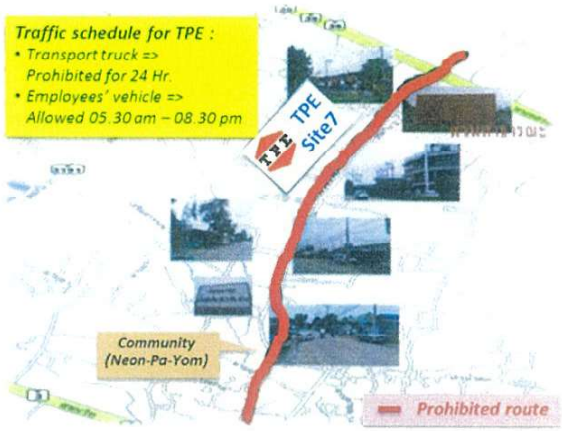


สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอความร่วมมือในการหลีกเลี่ยงใช้เส้นทาง **ห้วยโป่ง-หนองบอน**

บริษัท

"...ให้ช่วยดูแลรถที่วิ่งเข้าไปในชุมชนด้วย...."

การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง



เส้นทางเข้า-ออกนิคมฯ

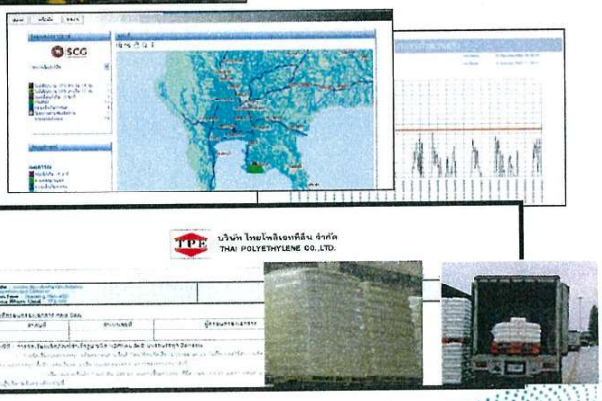
ห้ามใช้ถนนเนินพยอมโดยเด็ดขาด

กำหนดเส้นทางเดินรถขนส่งในเขตชุมชนรอบโรงงาน

ถนนสาย 3392 / สุขุมวิทสาย 3 / ถนนสาย 3191 / ถนนสาย 36

การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง

- ❑ เก็บในตู้ปิดมิดชิด
- ❑ คู่มือการจัดเรียงผลิตภัณฑ์
- ❑ ติดตั้งระบบอุปกรณ์ควบคุมพฤติกรรมการขับขี่ที่ระบุความเร็ว ระยะทาง และเวลา
- ❑ ติดตั้งกล่องดำ
- ❑ อบรมความปลอดภัยให้กับพนักงานขับรถ
- ❑ ตรวจสอบความเรียบร้อยก่อนออกนอกโรงงาน



Toolbox TPE Domestic

หัวข้อ Tool Box

- ❑ Share คลิปอุบัติเหตุ จาก โซเชียล
- ❑ Share Case อุบัติเหตุ จากหน่วยงาน Safety เรื่อง กลับรถในเขตห้ามกลับ
- ❑ ขั้นตอนความพร้อมของพนักงานขับรถก่อยปฏิบัติงาน
- ❑ แจ้ง Alert จากห้อง LCC
- ❑ เน้นย้ำ เรื่องแอลกอฮอร์ ห้ามดื่มสุรา หรือเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ก่อนเข้ารับงานทุกครั้ง หาก ตรวจพบเจอ ให้ออกทันที
- ❑ ลูกค้า สหเชวา ชลบุรี ห้ามใส่รองเท้าแตะ กางเกงขาสั้น เข้าไปปฏิบัติงานในโรงงานลูกค้า
- ❑ ไทยก้าวไกล ห้าม บีสสาวะ ในเขตพื้นโรงงานลูกค้า ให้ ไปเข้าห้องน้ำทุกครั้ง

Feedback จาก พขร.

- ขอเก้าอี้ หรือ ที่นั่งเพิ่ม ที่ TTC เพราะเวลารถไปขึ้นสินค้าจำนวนเยอะ ที่นั่งรอไม่เพียงพอต่อจำนวน พขร.ที่ไปรอ

ภาคผนวก ข-22

การจัดทำ HAZOP Study ของเครื่องจักรอุปกรณ์

แบบการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง

แผ่นที่.....3...../.....4.....

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

หน่วย.....PROPYLENE FEED.....รายละเอียด...P-209A/B TO D-208.....

ปัจจัยการผลิต.....ค่าควบคุม.....TEMPERATURE.....แบบแปลนหมายเลข.....JA1-0202/N3.....

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดตามมา	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
HIGH TEMPERATURE	- BLOCK VALVE ก่อนเข้า D-208 ถูกปิดทำให้ PROPYLENE ใน LINE TEMP สูง	- OVER PRESSURE ใน LINE หรัพย์สินเสียหายน้อยกว่า 10000 บาท	- ติดตั้งอุปกรณ์วัด FLOW (FI-285)		1	1	1	1
LOW TEMPERATURE	-	-	-		-	-	-	-

แบบการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง

แผ่นที่... .....4.. /.....4... .....

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

หน่วย.....PROPYLENE FEED.....รายละเอียด...P-209A/B TO D-208.....

ปัจจัยการผลิต.....ค่าควบคุม.....LEVEL.....แบบแปลนหมายเลข.....JA1-0202/N3.....

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดตามมา	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
IGH LEVEL	-	-	-		-	-	-	-
OW LEVEL	-	-	-		-	-	-	-
O LEVEL	-	-	-		-	-	-	-

ภาคผนวก ข-23

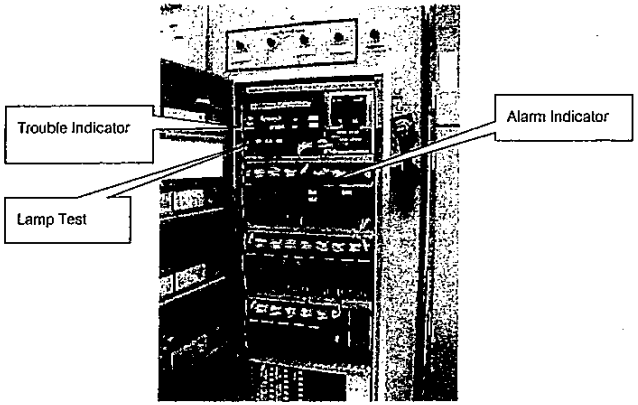
การตรวจสอบระบบเตือนภัย และระบบตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP1

EQUIPMENT : FIRE ALARM PANEL PP1

รูปภาพประกอบ :



รายละเอียดการตรวจ CHECK

Check Item	Check Point	Date / Actual	12/01/66	9/02/66	9/03/66	13/04/66	11/05/66	8/06/66	Remark
Control Panel	สภาพทั่วไป	√ = ปกติ, X= ผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	
Alarm	Alarm Indicator	√= ปกติ, X= ผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	
	Trouble Indicator		/	/	/	/	/	/	
Lamp	Lamp Test	√= ปกติ, X= ผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	
Check By (พนักงานผลิต PP B/M)			[redacted]						

การดำเนินการแก้ไข

PP-F-0191 – Rev.001

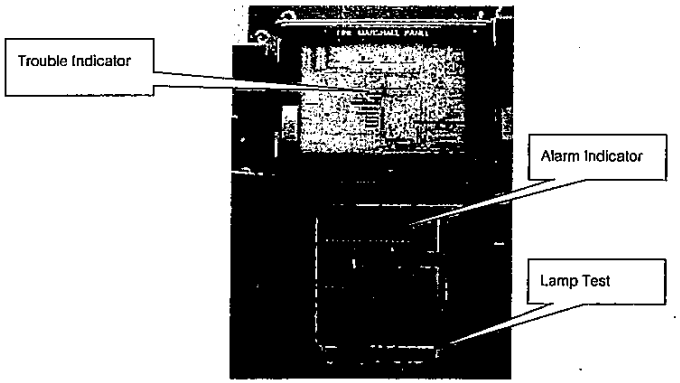
SCG CONFIDENTIAL

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP1

EQUIPMENT : GAS DETECTOR PP1

รูปภาพประกอบ :



รายละเอียดการตรวจ CHECK

Check Item	Check Point	Date / Actual	12/01/66	9/02/66	9/03/66	13/04/66	11/05/66	8/06/66	Remark
Control Panel	สภาพทั่วไป	√=ปกติ, X= ผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	
Alarm	Alarm Indicator	√=ปกติ, X= ผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	
	Trouble Indicator		/	/	/	/	/	/	
Lamp	Lamp Test	√=ปกติ, X= ผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	
Check By (พนักงานผลิต PP B/M)			[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	

การดำเนินการแก้ไข

PP-F-0191 – Rev.001

แบบตรวจเช็ค HYDRANT

โรงงาน / หน่วยงาน ...../.....ผลิต PP..... สถานที่ .....sectionn200.....

วันที่ตรวจเช็ค 01/01/66 ผู้ตรวจเช็ค .....

อุปกรณ์ No.	สภาพวาล์ว (1)		ท่อและหน้าแปลน (2)		เกลียวและข้อต่อต่าง ๆ (3)		ฝาครอบข้อต่อสาย (4)		สภาพโดยรวม (5)		ทดสอบระบบ (6)		หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PP-HD-01(P-1300)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-02(API)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-03(C-960)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-04(C-206)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-05(C-204)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-06(C-203)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-07(C-208)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-08(C-1200)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-09(บ่อ PIT)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-10(AT-HOUSE)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-11(C-501)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	

ผู้ตรวจสอบ.....(Fire Man)

วันที่.....

(กรณีที่ตรวจสอบอุปกรณ์โดยเจ้าของพื้นที่เองไม่ต้องลงนาม)

[redacted]

วิธีการตรวจ

1. สภาพวาล์ว สีไม่ซีด ปิด-เปิด ได้คล่องตัว เกลียวไม่ชำรุด ,แกนวาล์วมีการหล่อลื่น , หัวอัดจารบีไม่ตัน , ไม่มีน้ำรั่ว, และภาวะปกติต้องอยู่ตำแหน่ง " ปิด "
2. สภาพท่อต้องไม่บุบ สีไม่ซีด หน้าแปลนไม่มีน้ำรั่ว ,น็อตยึดต้องไม่เป็นสนิม
3. สภาพเกลียวและข้อต่อต่างๆ สมบูรณ์ , ไม่เป็นสนิม , ไม่มีน้ำรั่วซึม
4. สภาพฝาครอบข้อต่อสายต้องมี ซีลยาง ไม่แตกลายงา , ยืดหยุ่นไม่แข็งตัว , เกลียวนอกและในต้องสมบูรณ์ ต้องมีสายคล้องรัดป้องกันการสูญหาย
5. สภาพโดยรวม ต้องไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้า - ออก ในการเข้าไปเปิดปิดวาล์ว
6. การทดสอบระบบเปิดวาล์วน้ำจะต้องไม่มีสิ่งสกปรก

หมายเหตุ ในส่วนของข้อ 6 ในกรณีที่พบสิ่งไม่ปกติต้องดำเนินการแก้ไขและลงบันทึกในช่องหมายเหตุด้วย

SE-F-0078-Rev.007

แบบตรวจเช็ค HYDRANT

โรงงาน / หน่วยงาน ...../.....ผลิต PP..... สถานที่ .....sectionn200.....

วันที่ตรวจเช็ค 01/02/66 ผู้ตรวจเช็ค .....

อุปกรณ์ No.	สภาพวาล์ว (1)		ท่อและหน้าแปลน (2)		เกลียวและข้อต่อต่าง ๆ (3)		ฝาครอบข้อต่อสาย (4)		สภาพโดยรวม (5)		ทดสอบระบบ (6)		หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PP-HD-01(P-1300)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-02(API)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-03(C-960)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-04(C-206)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-05(C-204)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-06(C-203)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-07(C-208)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-08(C-1200)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-09(บ่อ PIT)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-10(AT-HOUSE)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-11(C-501)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	

ผู้ตรวจสอบ.....(Fire Man)

วันที่.....

(กรณีที่ตรวจสอบอุปกรณ์โดยเจ้าของพื้นที่เองไม่ต้องลงนาม)

[redacted]

วิธีการตรวจ

1. สภาพวาล์ว สีไม่ซีด ปิด-เปิด ได้คล่องตัว เกลียวไม่ชำรุด ,แกนวาล์วมีการหล่อลื่น , หัวอัดจารบีไม่ตัน , ไม่มีน้ำรั่ว, และภาวะปกติต้องอยู่ตำแหน่ง " ปิด "
2. สภาพท่อต้องไม่บุบ สีไม่ซีด หน้าแปลนไม่มีน้ำรั่ว ,น็อตยึดต้องไม่เป็นสนิม
3. สภาพเกลียวและข้อต่อต่างๆ สมบูรณ์ , ไม่เป็นสนิม , ไม่มีน้ำรั่วซึม
4. สภาพฝาครอบข้อต่อสายต้องมี ซีลยาง ไม่แตกลายงา , ยืดหยุ่นไม่แข็งตัว , เกลียวนอกและในต้องสมบูรณ์ ต้องมีสายคล้องรัดป้องกันการสูญหาย
5. สภาพโดยรวม ต้องไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้า - ออก ในการเข้าไปเปิดปิดวาล์ว
6. การทดสอบระบบเปิดวาล์วน้ำจะต้องไม่มีสิ่งสกปรก

หมายเหตุ ในส่วนของข้อ 6 ในกรณีที่พบสิ่งไม่ปกติต้องดำเนินการแก้ไขและลงบันทึกในช่องหมายเหตุด้วย

SE-F-0078-Rev.007

แบบตรวจเช็ค HYDRANT

โรงงาน / หน่วยงาน ...../.....ผลิต PP..... สถานที่ .....sectionn200.....

วันที่ตรวจเช็ค ...01/03/66.....ผู้ตรวจเช็ค .....วิโรจ.....

อุปกรณ์ No.	สภาพวาล์ว (1)		ท่อและหน้าแปลน (2)		เกลียวและข้อต่อต่าง ๆ (3)		ฝาครอบข้อต่อสาย (4)		สภาพโดยรวม (5)		ทดสอบระบบ (6)		หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PP-HD-01(P-1300)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-02(API)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-03(C-960)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-04(C-206)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-05(C-204)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-06(C-203)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-07(C-208)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-08(C-1200)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-09(ปอ PIT)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-10(AT-HOUSE)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-11(C-501)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	

ผู้ตรวจสอบ.....(Fire Man)

วันที่.....

(กรณีที่ตรวจสอบอุปกรณ์โดยเจ้าของพื้นที่เองไม่ต้องลงนาม)

[redacted]

วิธีการตรวจ

1. สภาพวาล์ว สีไม่ซีด ปิด-เปิด ได้กลม่องตัว เกลียวไม่จำรุด ,แกนวาล์วมีการหล่อลื่น , หัวอัดจารบีไม่ตัน , ไม่มีน้ำรั่ว, และภาวะปกติต้องอยู่ตำแหน่ง " ปิด "
2. สภาพท่อต้องไม่บุบ สีไม่ซีด หน้าแปลนไม่มีน้ำรั่ว ,น็อตยึดต้องไม่เป็นสนิม
3. สภาพเกลียวและข้อต่อต่างๆ สมบูรณ์ , ไม่เป็นสนิม , ไม่มีน้ำรั่วซึม
4. สภาพฝาครอบข้อต่อสายต้องมี ซีลยาง ไม่แตกลายงา , ยึดหยุ่นไม่แข็งตัว , เกลียวนอกและในต้องสมบูรณ์ ต้องมีสายคล้องรัดป้องกันการสูญหาย
5. สภาพโดยรวม ต้องไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้า - ออก ในการเข้าไปเปิดปิดวาล์ว
6. การทดสอบระบบเปิดวาล์วน้ำจะต้องไม่มีสิ่งสกปรก

หมายเหตุ. ในส่วนของข้อ 6 ในกรณีที่พบสิ่งไม่ปกติต้องดำเนินการแก้ไขและลงบันทึกในช่องหมายเหตุด้วย

SE-F-0078-Rev.007

แบบตรวจเช็ค HYDRANT

โรงงาน / หน่วยงาน ...../.....ผลิต PP..... สถานที่ .....sectionn200.....

วันที่ตรวจเช็ค ...05/04/66.....ผู้ตรวจเช็ค .....วิโรจ.....

อุปกรณ์ No.	สภาพวาล์ว (1)		ท่อและหน้าแปลน (2)		เกลียวและข้อต่อต่าง ๆ (3)		ฝาครอบข้อต่อสาย (4)		สภาพโดยรวม (5)		ทดสอบระบบ (6)		หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PP-HD-01(P-1300)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-02(API)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-03(C-960)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-04(C-206)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-05(C-204)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-06(C-203)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-07(C-208)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-08(C-1200)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-09(ปอ PIT)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-10(AT-HOUSE)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-11(C-501)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	

ผู้ตรวจสอบ.....(Fire Man)

วันที่.....

(กรณีที่ตรวจสอบอุปกรณ์โดยเจ้าของพื้นที่เองไม่ต้องลงนาม)

[redacted]

ของพื้นที่)

วิธีการตรวจ

1. สภาพวาล์ว สีไม่ซีด ปิด-เปิด ได้กลม่องตัว เกลียวไม่จำรุด ,แกนวาล์วมีการหล่อลื่น , หัวอัดจารบีไม่ตัน , ไม่มีน้ำรั่ว, และภาวะปกติต้องอยู่ตำแหน่ง " ปิด "
2. สภาพท่อต้องไม่บุบ สีไม่ซีด หน้าแปลนไม่มีน้ำรั่ว ,น็อตยึดต้องไม่เป็นสนิม
3. สภาพเกลียวและข้อต่อต่างๆ สมบูรณ์ , ไม่เป็นสนิม , ไม่มีน้ำรั่วซึม
4. สภาพฝาครอบข้อต่อสายต้องมี ซีลยาง ไม่แตกลายงา , ยึดหยุ่นไม่แข็งตัว , เกลียวนอกและในต้องสมบูรณ์ ต้องมีสายคล้องรัดป้องกันการสูญหาย
5. สภาพโดยรวม ต้องไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้า - ออก ในการเข้าไปเปิดปิดวาล์ว
6. การทดสอบระบบเปิดวาล์วน้ำจะต้องไม่มีสิ่งสกปรก

หมายเหตุ. ในส่วนของข้อ 6 ในกรณีที่พบสิ่งไม่ปกติต้องดำเนินการแก้ไขและลงบันทึกในช่องหมายเหตุด้วย

SE-F-0078-Rev.007

แบบตรวจเช็ค HYDRANT

โรงงาน / หน่วยงาน ..... ผลิต PP ..... สถานที่ ..... section200 .....

วันที่ตรวจเช็ค ..... 03/05/66 ..... ผู้ตรวจเช็ค .....

อุปกรณ์ No.	สภาพวาล์ว (1)		ท่อและหน้าแปลน (2)		เกลียวและข้อต่อต่าง ๆ (3)		ฝาครอบข้อต่อสาย (4)		สภาพโดยรวม (5)		ทดสอบระบบ (6)		หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PP-HD-01(P-1300)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-02(API)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-03(C-960)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-04(C-206)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-05(C-204)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-06(C-203)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-07(C-208)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-08(C-1200)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-09(บ่อ PIT)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-10(AT-HOUSE)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-11(C-501)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	

ผู้ตรวจสอบ.....(Fire Man)

วันที่.....

(กรณีที่ตรวจสอบอุปกรณ์โดยเจ้าของพื้นที่เองไม่ต้องลงนาม)

[redacted]

วิธีการตรวจ

1. สภาพวาล์ว สีไม่ซีด ปิด-เปิด ได้คล่องตัว เกลียวไม่ชำรุด ,แกนวาล์วมีการหล่อลื่น , หัวอัดจารบีไม่ตัน , ไม่มีน้ำรั่ว, และภาวะปกติต้องอยู่ตำแหน่ง " ปิด "
2. สภาพท่อต้องไม่บุบ สีไม่ซีด หน้าแปลนไม่มีน้ำรั่ว ,น็อตยึดต้องไม่เป็นสนิม
3. สภาพเกลียวและข้อต่อต่างๆ สมบูรณ์ , ไม่เป็นสนิม , ไม่มีน้ำรั่วซึม
4. สภาพฝาครอบข้อต่อสายต้องมี ซีลยาง ไม่แตกลายงา , ปีดหยุ่นไม่แข็งตัว , เกลียวนอกและในต้องสมบูรณ์ ต้องมีสายคล้องรัดป้องกันการสูญหาย
5. สภาพโดยรวม ต้องไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้า - ออก ในการเข้าไปเปิดปิดวาล์ว
6. การทดสอบระบบเปิดวาล์วน้ำจะต้องไม่มีสิ่งสกปรก

หมายเหตุ. ในส่วนของข้อ 6 ในกรณีที่พบสิ่งไม่ปกติต้องดำเนินการแก้ไขและลงบันทึกในช่องหมายเหตุด้วย

แบบตรวจเช็ค HYDRANT

โรงงาน / หน่วยงาน ..... ผลิต PP ..... สถานที่ ..... section200 .....

วันที่ตรวจเช็ค ..... 07/06/66 ..... ผู้ตรวจเช็ค .....

อุปกรณ์ No.	สภาพวาล์ว (1)		ท่อและหน้าแปลน (2)		เกลียวและข้อต่อต่าง ๆ (3)		ฝาครอบข้อต่อสาย (4)		สภาพโดยรวม (5)		ทดสอบระบบ (6)		หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PP-HD-01(P-1300)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-02(API)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-03(C-960)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-04(C-206)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-05(C-204)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-06(C-203)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-07(C-208)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-08(C-1200)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-09(บ่อ PIT)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-10(AT-HOUSE)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
PP-HD-11(C-501)	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	

ผู้ตรวจสอบ.....(Fire Man)

วันที่.....

(กรณีที่ตรวจสอบอุปกรณ์โดยเจ้าของพื้นที่เองไม่ต้องลงนาม)

[redacted]

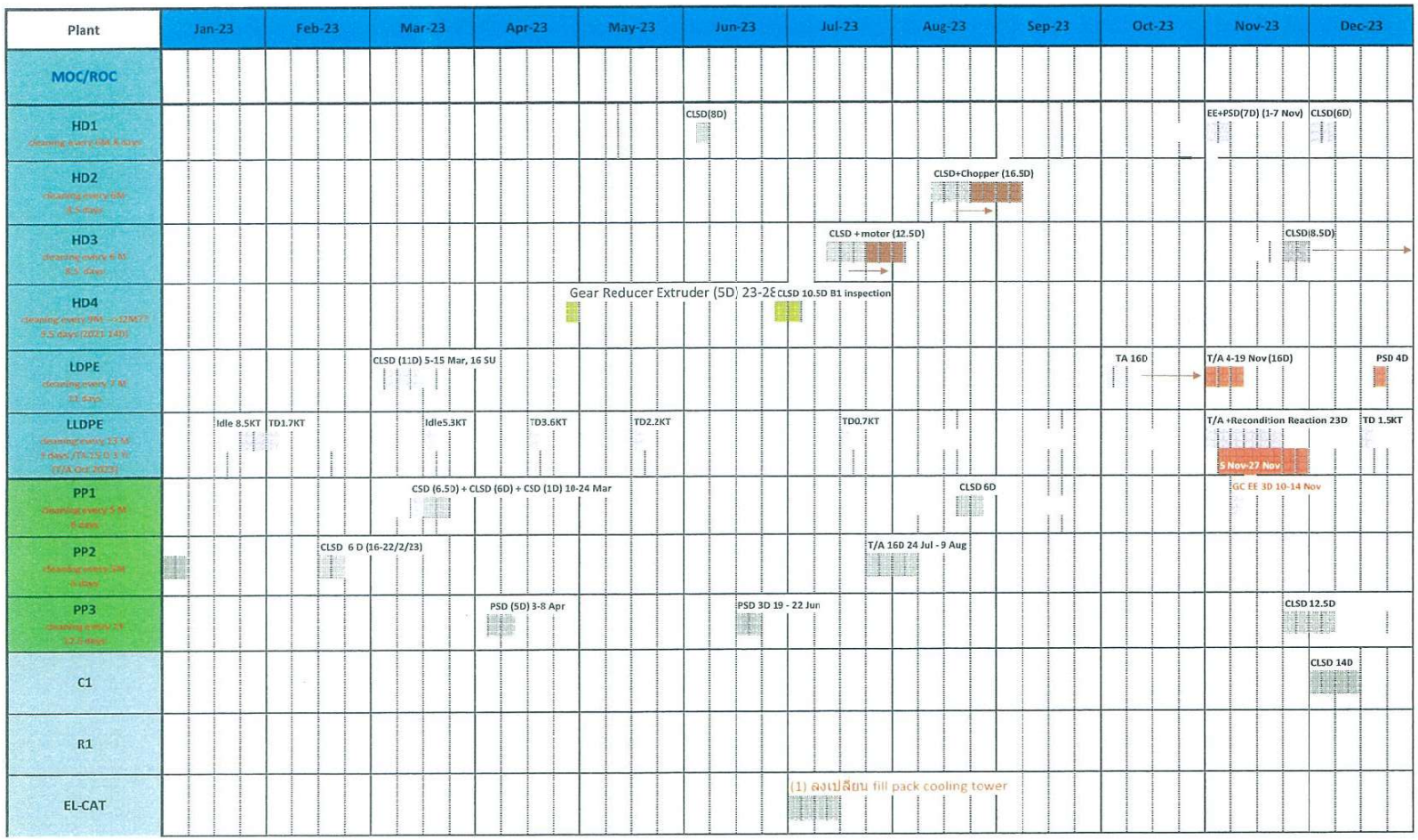
วิธีการตรวจ

1. สภาพวาล์ว สีไม่ซีด ปิด-เปิด ได้คล่องตัว เกลียวไม่ชำรุด ,แกนวาล์วมีการหล่อลื่น , หัวอัดจารบีไม่ตัน , ไม่มีน้ำรั่ว, และภาวะปกติต้องอยู่ตำแหน่ง " ปิด "
2. สภาพท่อต้องไม่บุบ สีไม่ซีด หน้าแปลนไม่มีน้ำรั่ว ,น็อตยึดต้องไม่เป็นสนิม
3. สภาพเกลียวและข้อต่อต่างๆ สมบูรณ์ , ไม่เป็นสนิม , ไม่มีน้ำรั่วซึม
4. สภาพฝาครอบข้อต่อสายต้องมี ซีลยาง ไม่แตกลายงา , ปีดหยุ่นไม่แข็งตัว , เกลียวนอกและในต้องสมบูรณ์ ต้องมีสายคล้องรัดป้องกันการสูญหาย
5. สภาพโดยรวม ต้องไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้า - ออก ในการเข้าไปเปิดปิดวาล์ว
6. การทดสอบระบบเปิดวาล์วน้ำจะต้องไม่มีสิ่งสกปรก

หมายเหตุ. ในส่วนของข้อ 6 ในกรณีที่พบสิ่งไม่ปกติต้องดำเนินการแก้ไขและลงบันทึกในช่องหมายเหตุด้วย

ภาคผนวก ข-24

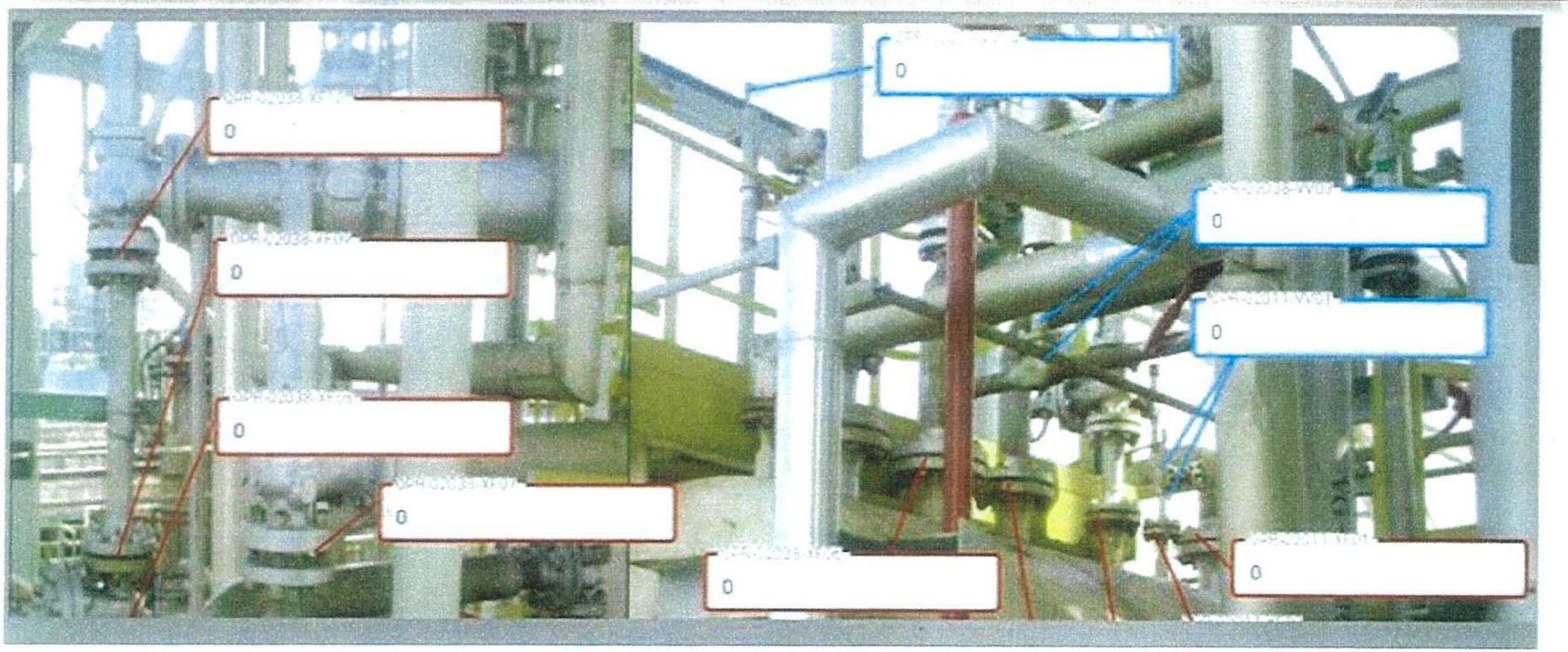
แผนการซ่อมบำรุงใหญ่ (โปรแกรมการซ่อมบำรุง)


Plant
Jan-23
Feb-23
Mar-23
Apr-23
May-23
Jun-23
Jul-23
Aug-23
Sep-23
Oct-23
Nov-23
Dec-23
MOC/ROC
HD1
HD2
HD3
HD4
LDPE
LLDPE
PP1
PP2
PP3
C1
R1
EL-CAT
CLSD(8D)
EE+PSD(7D) (1-7 Nov)
CLSD(6D)
CLSD+Chopper (16.5D)
CLSD +motor (12.5D)
CLSD(8.5D)
Gear Reducer Extruder (5D) 23-2
CLSD 10.5D B1 inspection
CLSD (11D) 5-15 Mar, 16 SU
TA 16D
T/A 4-19 Nov (16D)
PSD 4D
Idle 8.5KT
TD1.7KT
Idle5.3KT
TD3.6KT
TD2.2KT
TD0.7KT
T/A +Recondition Reaction 23D
TD 1.5KT
5 Nov-27 Nov
CSD (6.5D) + CLSD (6D) + CSD (1D) 10-24 Mar
CLSD 6D
GC EE 3D 10-14 Nov
CLSD 6 D (16-22/2/23)
T/A 16D 24 Jul - 9 Aug
PSD (5D) 3-8 Apr
PSD 3D 19 - 22 Jun
CLSD 12.5D
CLSD 14D
(1) ลงเปลี่ยน fill pack cooling tower
Tentative CSD
Tentative discussion
Fix for IBE 18 M
Fix Constraint
ESD
Trial

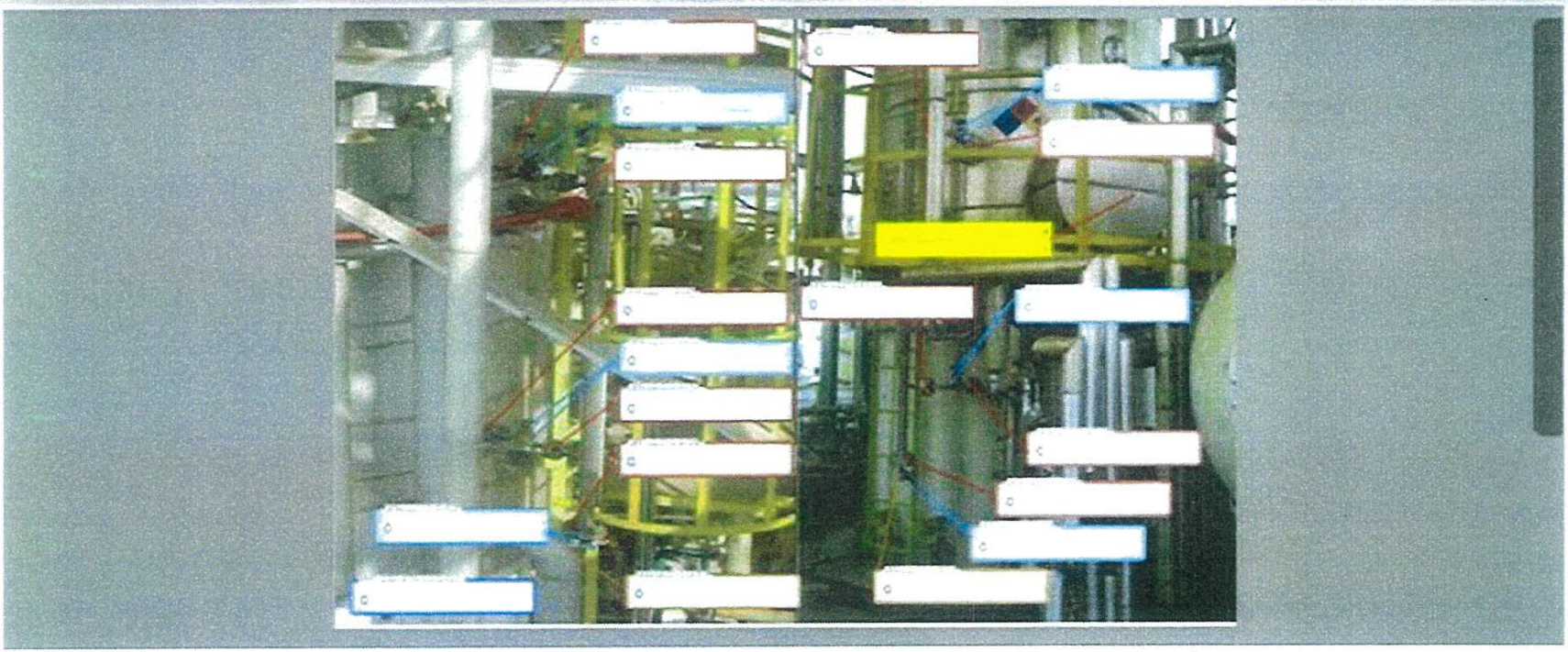
ภาคผนวก ข-25

การตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อ โดยการทดสอบการรั่วไหลของก๊าซ

PP1-200-0PR-0202-006 : --> : PR Feed D-209 :



PP1-200-0PR-0202-022 : --> : PR feed D210 :



ภาคผนวก ข-26

การตรวจสอบ Safety Shower/Eye Washer

CONFIDENTIAL

แบบตรวจเช็ค SHOWER AND EYE WASHER

โรงงาน / หน่วยงาน.....ผลิต PP1,2..... สถานที่ .....SECTION 200.....

วันที่ตรวจเช็ค ..... 12/01/66 .....ผู้ตรวจเช็ค ..... อนุชา .....

SHOWER

ตำแหน่งติดตั้ง	หัวฉีด		LEAK		หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
P-941	/	-	/	-	
D-101	/	-	/	-	
D-201	/	-	/	-	
E-201	/	-	/	-	
AT-HOUSE	/	-	/	-	
P-1100	/	-	/	-	

EYE WASHER

ตำแหน่งติดตั้ง	แป้นผลัก		ไฟเหยียบมีสปริง		สภาพถาดรองน้ำ		LEAK		หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
P-941	/	-	/	-	/	-	/	-	
D-101	/	-	/	-	/	-	/	-	
D-201	/	-	/	-	/	-	/	-	
E-201	/	-	/	-	/	-	/	-	
AT-HOUSE	/	-	/	-	/	-	/	-	
P-1100	/	-	/	-	/	-	/	-	

ผู้ตรวจสอบ.....(Fire Man) ผู้ตรวจ[redacted]

(...../...../.....)

(กรณีที่ตรวจสอบอุปกรณ์โดยเจ้าของพื้นที่เองไม่ต้องลงนาม)

วิธีการตรวจ

1. สถานที่ บริเวณ PLANT ที่ต้องตรวจสอบจะต้องระบุให้ชัดเจน
2. วันที่ตรวจสอบ จะต้องบันทึกให้ชัดเจน
3. ตำแหน่ง สถานที่ตั้งอุปกรณ์ติดตั้ง ตรวจสอบดูว่ามีอุปกรณ์อยู่หรือไม่
4. วาล์ว สภาพหรือความสมบูรณ์ไม่หัก ขณะปิด - เปิด ไม่ฝืด หรือคดงอ
5. สี สภาพสีของอุปกรณ์ไม่ลอก หรือซีด
6. LEAK มีการรั่วซึมของหัวต่อหรือท่อหรือไม่
7. สิ่งกีดขวาง มีสิ่งของ หรือวัสดุขวางอุปกรณ์หรือไม่
8. สภาพถาดรองน้ำแตก หรือรั่วหรือไม่
9. สภาพการใช้งาน ทดลองเปิด - ปิดน้ำ เพื่อตรวจสอบว่าใช้งานได้สมบูรณ์หรือไม่ น้ำจะต้องไหลสะดวกไม่อุดตัน

- หากอุปกรณ์อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานให้แจ้งเจ้าของพื้นที่ให้ทราบและดำเนินการแก้ไขปรับปรุงทันที

CONFIDENTIAL

แบบตรวจเช็ค SHOWER AND EYE WASHER

โรงงาน / หน่วยงาน.....ผลิต PP1,2..... สถานที่ .....SECTION 200.....

วันที่ตรวจเช็ค ..... 09/02/66 .....ผู้ตรวจเช็ค ..... สัญชัย .....

SHOWER

ตำแหน่งติดตั้ง	หัวฉีด		LEAK		หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
P-941	/	-	/	-	
D-101	/	-	/	-	
D-201	/	-	/	-	
E-201	/	-	/	-	
AT-HOUSE	/	-	/	-	
P-1100	/	-	/	-	

EYE WASHER

ตำแหน่งติดตั้ง	แป้นผลัก		ไฟเหยียบมีสปริง		สภาพถาดรองน้ำ		LEAK		หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
P-941	/	-	/	-	/	-	/	-	
D-101	/	-	/	-	/	-	/	-	
D-201	/	-	/	-	/	-	/	-	
E-201	/	-	/	-	/	-	/	-	
AT-HOUSE	/	-	/	-	/	-	/	-	
P-1100	/	-	/	-	/	-	/	-	

ผู้ตรวจสอบ.....(Fire Man) [redacted]ที่)

(...../...../.....)

(กรณีที่ตรวจสอบอุปกรณ์โดยเจ้าของพื้นที่เองไม่ต้องลงนาม)

วิธีการตรวจ

1. สถานที่ บริเวณ PLANT ที่ต้องตรวจสอบจะต้องระบุให้ชัดเจน
2. วันที่ตรวจสอบ จะต้องบันทึกให้ชัดเจน
3. ตำแหน่ง สถานที่ตั้งอุปกรณ์ติดตั้ง ตรวจสอบดูว่ามีอุปกรณ์อยู่หรือไม่
4. วาล์ว สภาพหรือความสมบูรณ์ไม่หัก ขณะปิด - เปิด ไม่ฝืด หรือคดงอ
5. สี สภาพสีของอุปกรณ์ไม่ลอก หรือซีด
6. LEAK มีการรั่วซึมของหัวต่อหรือท่อหรือไม่
7. สิ่งกีดขวาง มีสิ่งของ หรือวัสดุขวางอุปกรณ์หรือไม่
8. สภาพถาดรองน้ำแตก หรือรั่วหรือไม่
9. สภาพการใช้งาน ทดลองเปิด - ปิดน้ำ เพื่อตรวจสอบว่าใช้งานได้สมบูรณ์หรือไม่ น้ำจะต้องไหลสะดวกไม่อุดตัน

- หากอุปกรณ์อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานให้แจ้งเจ้าของพื้นที่ให้ทราบและดำเนินการแก้ไขปรับปรุงทันที

SE-F-0076-REV.009

CONFIDENTIAL

แบบตรวจเช็ค SHOWER AND EYE WASHER

โรงงาน / หน่วยงาน.....ผลิต PP1,2..... สถานที่ .....SECTION 200.....

วันที่ตรวจเช็ค .....09/03/66.....ผู้ตรวจเช็ค .....[redacted].....

SHOWER

ตำแหน่งติดตั้ง	ห่วงดึง		LEAK		หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
P-941	/	-	/	-	
D-101	/	-	/	-	
D-201	/	-	/	-	
E-201	/	-	/	-	
AT-HOUSE	/	-	/	-	
P-1100	/	-	/	-	

EYE WASHER

ตำแหน่งติดตั้ง	แป้นผลัก		ไข่เหยียบมีสปริง		สภาพถาดรองน้ำ		LEAK		หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
P-941	/	-	/	-	/	-	/	-	
D-101	/	-	/	-	/	-	/	-	
D-201	/	-	/	-	/	-	/	-	
E-201	/	-	/	-	/	-	/	-	
AT-HOUSE	/	-	/	-	/	-	/	-	
P-1100	/	-	/	-	/	-	/	-	

ผู้ตรวจสอบ.....(Fire Man) [redacted]

(...../...../.....)

(กรณีที่ตรวจสอบอุปกรณ์โดยเจ้าของพื้นที่เองไม่ต้องลงนาม)

วิธีการตรวจ

1. สถานที่ บริเวณ PLANT ที่ต้องตรวจสอบจะต้องระบุให้ชัดเจน
2. วันที่ตรวจสอบ จะต้องบันทึกให้ชัดเจน
3. ตำแหน่ง สถานที่ตั้งอุปกรณ์ติดตั้ง ตรวจสอบดูว่ามีอุปกรณ์อยู่หรือไม่
4. วาล์ว สภาพหรือความสมบูรณ์ไม่หัก รณะปิด - เปิด ไม่ฝืด หรือคดงอ
5. สี สภาพสีของอุปกรณ์ไม่ลอก หรือซีด
6. LEAK มีการรั่วซึมของหัวต่อหรือท่อหรือไม่
7. สิ่งกีดขวาง มีสิ่งของ หรือวัสดุขวางอุปกรณ์หรือไม่
8. สภาพถาดรองน้ำแตก หรือรั่วหรือไม่
9. สภาพการใช้งาน ทดลองเปิด - ปิดน้ำ เพื่อตรวจสอบว่าใช้งานได้สมบูรณ์หรือไม่ น้ำจะต้องไหลสะดวกไม่อุดตัน

- หากอุปกรณ์อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานให้แจ้งเจ้าของพื้นที่ให้ทราบและดำเนินการแก้ไขปรับปรุงทันที

CONFIDENTIAL

แบบตรวจเช็ค SHOWER AND EYE WASHER

โรงงาน / หน่วยงาน.....ผลิต PP1,2..... สถานที่ .....SECTION 200.....

วันที่ตรวจเช็ค .....13/04/66.....ผู้ตรวจเช็ค .....[redacted].....

SHOWER

ตำแหน่งติดตั้ง	ห่วงดึง		LEAK		หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
P-941	/	-	/	-	
D-101	/	-	/	-	
D-201	/	-	/	-	
E-201	/	-	/	-	
AT-HOUSE	/	-	/	-	
P-1100	/	-	/	-	

EYE WASHER

ตำแหน่งติดตั้ง	แป้นผลัก		ไข่เหยียบมีสปริง		สภาพถาดรองน้ำ		LEAK		หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
P-941	/	-	/	-	/	-	/	-	
D-101	/	-	/	-	/	-	/	-	
D-201	/	-	/	-	/	-	/	-	
E-201	/	-	/	-	/	-	/	-	
AT-HOUSE	/	-	/	-	/	-	/	-	
P-1100	/	-	/	-	/	-	/	-	

ผู้ตรวจสอบ.....(Fire Man) [redacted]

(...../...../.....)

(กรณีที่ตรวจสอบอุปกรณ์โดยเจ้าของพื้นที่เองไม่ต้องลงนาม)

วิธีการตรวจ

1. สถานที่ บริเวณ PLANT ที่ต้องตรวจสอบจะต้องระบุให้ชัดเจน
2. วันที่ตรวจสอบ จะต้องบันทึกให้ชัดเจน
3. ตำแหน่ง สถานที่ตั้งอุปกรณ์ติดตั้ง ตรวจสอบดูว่ามีอุปกรณ์อยู่หรือไม่
4. วาล์ว สภาพหรือความสมบูรณ์ไม่หัก ขณะปิด - เปิด ไม่ฝืด หรือคดงอ
5. สี สภาพสีของอุปกรณ์ไม่ลอก หรือซีด
6. LEAK มีการรั่วซึมของหัวต่อหรือท่อหรือไม่
7. สิ่งกีดขวาง มีสิ่งของ หรือวัสดุขวางอุปกรณ์หรือไม่
8. สภาพถาดรองน้ำแตก หรือรั่วหรือไม่
9. สภาพการใช้งาน ทดลองเปิด - ปิดน้ำ เพื่อตรวจสอบว่าใช้งานได้สมบูรณ์หรือไม่ น้ำจะต้องไหลสะดวกไม่อุดตัน

- หากอุปกรณ์อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานให้แจ้งเจ้าของพื้นที่ให้ทราบและดำเนินการแก้ไขปรับปรุงทันที

CONFIDENTIAL

แบบตรวจเช็ค SHOWER AND EYE WASHER

โรงงาน / หน่วยงาน.....ผลิต PP1,2..... สถานที่ .....SECTION 200.....

วันที่ตรวจเช็ค .....11/05/66.....ผู้ตรวจเช็ค .....[illegible].....

SHOWER

ตำแหน่ง ติดตั้ง	ห่วงดึง		LEAK		หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
P-941	/	–	/	–	
D-101	/	–	/	–	
D-201	/	–	/	–	
E-201	/	–	/	–	
AT-HOUSE	/	–	/	–	
P-1100	/	–	/	–	

EYE WASHER

ตำแหน่ง ติดตั้ง	แป้นผลัก		โซ่เหยียบมีสปริง		สภาพถาดรองน้ำ		LEAK		หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
P-941	/	–	/	–	/	–	✓	–	
D-101	/	–	/	–	/	–	✓	–	
D-201	/	–	/	–	/	–	✓	–	
E-201	/	–	/	–	/	–	✓	–	
AT-HOUSE	/	–	/	–	/	–	✓	–	
P-1100	/	–	✓	–	/	–	✓	–	

[redacted]

ผู้ตรวจสอบ.....(Fire Man)

(...../...../.....)

(กรณีที่ตรวจสอบอุปกรณ์โดยเจ้าของพื้นที่เองไม่ต้องลงนาม)

วิธีการตรวจ

1. สถานที่ บริเวณ PLANT ที่ต้องตรวจสอบจะต้องระบุให้ชัดเจน
2. วันที่ตรวจสอบ จะต้องบันทึกให้ชัดเจน
3. ตำแหน่ง สถานที่ตั้งอุปกรณ์ติดตั้ง ตรวจสอบดูว่ามีอุปกรณ์อยู่หรือไม่
4. วาล์ว สภาพหรือความสมบูรณ์ไม่หัก ขณะปิด - เปิด ไม่ฝืด หรือคดงอ
5. สี สภาพสีของอุปกรณ์ไม่ลอก หรือซีด
6. LEAK มีการรั่วซึมของหัวต่อหรือท่อหรือไม่
7. สิ่งกีดขวาง มีสิ่งของ หรือวัสดุขวางอุปกรณ์หรือไม่
8. สภาพถาดรองน้ำแตก หรือรั่วหรือไม่
9. สภาพการใช้งาน ทดลองเปิด - ปิดน้ำ เพื่อตรวจสอบว่าใช้งานได้สมบูรณ์หรือไม่ น้ำจะต้องไหลสะดวกไม่อุดตัน

- หากอุปกรณ์อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานให้แจ้งเจ้าของพื้นที่ให้ทราบและดำเนินการแก้ไขปรับปรุงทันที

SE-F-0076-REV.009

CONFIDENTIAL

แบบตรวจเช็ค SHOWER AND EYE WASHER

โรงงาน / หน่วยงาน.....ผลิต PP1,2..... สถานที่ .....SECTION 200.....

วันที่ตรวจเช็ค .....08/06/66.....ผู้ตรวจเช็ค .....[illegible].....

SHOWER

ตำแหน่ง ติดตั้ง	ห่วงดึง		LEAK		หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
P-941	/	–	/	–	
D-101	/	–	/	–	
D-201	/	–	/	–	
E-201	/	–	/	–	
AT-HOUSE	/	–	/	–	
P-1100	/	–	/	–	

EYE WASHER

ตำแหน่ง ติดตั้ง	แป้นผลัก		โซ่เหยียบมีสปริง		สภาพถาดรองน้ำ		LEAK		หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
P-941	/	–	/	–	/	–	/	–	
D-101	/	–	/	–	/	–	/	–	
D-201	/	–	/	–	/	–	/	–	
E-201	/	–	/	–	/	–	/	–	
AT-HOUSE	/	–	/	–	/	–	/	–	
P-1100	/	–	/	–	/	–	/	–	

[redacted]

ผู้ตรวจสอบ.....(Fire Man)

(...../...../.....)

(กรณีที่ตรวจสอบอุปกรณ์โดยเจ้าของพื้นที่เองไม่ต้องลงนาม)

วิธีการตรวจ

1. สถานที่ บริเวณ PLANT ที่ต้องตรวจสอบจะต้องระบุให้ชัดเจน
2. วันที่ตรวจสอบ จะต้องบันทึกให้ชัดเจน
3. ตำแหน่ง สถานที่ตั้งอุปกรณ์ติดตั้ง ตรวจสอบดูว่ามีอุปกรณ์อยู่หรือไม่
4. วาล์ว สภาพหรือความสมบูรณ์ไม่หัก ขณะปิด - เปิด ไม่ฝืด หรือคดงอ
5. สี สภาพสีของอุปกรณ์ไม่ลอก หรือซีด
6. LEAK มีการรั่วซึมของหัวต่อหรือท่อหรือไม่
7. สิ่งกีดขวาง มีสิ่งของ หรือวัสดุขวางอุปกรณ์หรือไม่
8. สภาพถาดรองน้ำแตก หรือรั่วหรือไม่
9. สภาพการใช้งาน ทดลองเปิด - ปิดน้ำ เพื่อตรวจสอบว่าใช้งานได้สมบูรณ์หรือไม่ น้ำจะต้องไหลสะดวกไม่อุดตัน

- หากอุปกรณ์อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานให้แจ้งเจ้าของพื้นที่ให้ทราบและดำเนินการแก้ไขปรับปรุงทันที

SE-F-0076-REV.009